WOODPECKER

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

SÄGEN
HOBELN
FRÄSEN
BOHREN

www.ichbinWOODPECKER.de

VORWORT 01

FORMAT**SÄGEN** 03

BAND**SÄGEN** 07

SPINDELFRÄS**MASCHINE** 09

BOHR**MASCHINE** 11

ABRICHT-DICKENHOBEL**MASCHINE** 13

KANTENSCHLEIF**MASCHINEN** 15

DRECHSEL**MASCHINE** 19

SERVICE**ASPEKTE** 21

ICH HAB'S **SELBST** GEMACHT!

REINHOLD BECK, GESCHÄFTSFÜHRER (RECHTS IM BILD)
UND ALEXANDER BECK, BETRIEBSLEITER (LINKS IM BILD)

Lieber WOODPECKER-Interessent,

wir freuen uns, dass Du Dich für unsere Maschinen interessierst. Neben der Darstellung unserer qualitativ hochwertigen Maschinen für ein kleines Budget möchten wir Dir in dieser Broschüre einen Einblick in die Marke WOODPECKER und in unser Unternehmen HOKUBEMA Maschinenbau GmbH ermöglichen.

HOKUBEMA Maschinenbau GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen, das sowohl zuverlässige als auch innovative Maschinen für WOODPECKER, aber auch für die Marke PANHANS entwickelt und vertreibt. Als kompetenter Fachbetrieb bieten wir ein umfangreiches Leistungsspektrum rund um die Holz- und Kunststoffverarbeitung. Dabei liegt unsere Leidenschaft darin, wertvolle Rohstoffe weiter zu entwickeln, denn das (Er-)Schaffen mit den Händen macht uns nicht nur Freude, sondern erfüllt uns mit Stolz.

Unser traditionsreiches Unternehmen verknüpft langjährige Kenntnisse aus der beruflichen Tätigkeit mit modernsten Anforderungen der heutigen Zeit und entwickelt innovative Lösungen. Unter unserer Marke WOODPECKER bieten wir Maschinen für Handwerker, die wie wir ihre Passion in der Holzverarbeitung gefunden haben.

Möchtest du in deiner Entscheidung optimal beraten werden? Unser Service-Team steht dir fachmännisch zur Verfügung und präsentiert die Maschinen in unserem Showroom vor Ort in Sigmaringen.

Reinhold Beck
GESCHÄFTSFÜHRER

Alexander Beck
BETRIEBSLEITER

FKS 6-315/1600

FORMATSÄGE

Alle Tische unserer Maschinen sind mit einer gehobelten Oberfläche versehen.

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
550 x 800 mm

Platzbedarf:
3500 x 2500 mm

Motorleistung:
4.0 kW / 400 V

Gewicht:
350 kg

TECHNISCHE DATEN

Sägeblattdurchmesser max./min.	Ø 315 mm / Ø 250 mm
Spindeldurchmesser	Ø 30 mm
Formattisch (Rollwagen)	1600 x 350 mm
Schnittlänge Rollwagen	1800 mm
Schnittbreite Breitenanschlag	950 mm
Maximale Schnitthöhe bei 90° / 45°:	
mit Sägeblatt Ø 315 mm	106 mm / 72 mm
mit Sägeblatt Ø 250 mm	70 mm / 49 mm
Winkel Gehrungsanschlag beidseitig	0° bis 45°
Spindeldrehzahl min.	4000 U/min
Vorritze	
Absaugstutzen	Ø 120 / 40 mm
Längenanschlag am Querschlitten	bis 1200 mm

OPTIONEN

+ Motor	4.0 kW / 230 V
+ Schnittbreite	1270 mm
+ Schaltkontakt für Absaugung	ein / aus
+ Stern-Dreieck-Anlauf	
+ Digitaler Breitenanschlag	

SÄGEBLATTNEIGUNG STUFENLOS VON 0° BIS 45° EINSTELLBAR

Für Gehrungsschnitte lässt sich das Sägeblatt dank eines Kurbelrads stufenlos auf jeglichen Winkel zwischen 0° und 45° einstellen.

STUFENLOSE WINKEL-EINSTELLUNG DER WERK-STÜCKFÜHRUNG

Die Werkstückführung, die zudem mit einem Lineal versehen ist, lässt sich stufenlos in jeden beliebigen Winkel einstellen, um möglichst flexible Schnitte zu sägen.

ANSCHLAG ZEHNTEL-MILLIMETER GENAU BIS 980 MM EINSTELLBAR

Der Anschlag lässt sich im ersten Schritt grob auf eine Position einstellen und anschließend mithilfe des Feinjustagerads zehntelmillimetergenau einstellen.

FKS 6-315/2300

FORMATSÄGE

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
550 x 800 mm

Platzbedarf:
5500 x 2500 mm

Motorleistung:
3.0 kW / 400 V

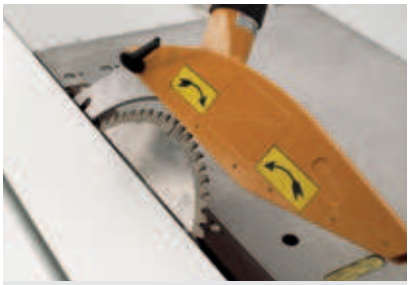
Gewicht:
530 kg

TECHNISCHE DATEN

Sägeblattdurchmesser max./min.	Ø 315 mm / Ø 250 mm
Spindeldurchmesser	Ø 30 mm
Formattisch (Rollwagen)	2300 x 350 mm
Schnittlänge Rollwagen	2300 mm
Schnittbreite Breitenanschlag	950 mm
Maximale Schnitthöhe bei 90° / 45°:	
mit Sägeblatt Ø 315 mm	106 mm / 72 mm
mit Sägeblatt Ø 250 mm	70 mm / 49 mm
Winkel Gehrungsanschlag beidseitig	0° bis 45°
Spindeldrehzahl min.	4000 U/min
Vorritze	
Absaugstutzen	Ø 120 / 40 mm
Längenanschlag am Querschlitten	bis 2800 mm

OPTIONEN

+ Vorritzsägeaggregat mechanisch einstellbar	0.75 kW
+ Motor	5.5 kW / 400 V
+ Motor	3.0 kW / 230 V
+ Schnittbreite	1000 mm
+ Schaltkontakt für Absaugung	ein / aus
+ Stern-Dreieck-Anlauf	
+ Digitaler Breitenanschlag	
+ Exzenterspanner auf Schiebtisch	



SÄGEBLATTNEIGUNG STUFENLOS VON 0° BIS 45° EINSTELLBAR

Für Gehrungsschnitte lässt sich das Sägeblatt stufenlos auf jeglichen Winkel zwischen 0° und 45° einstellen.

DER ROLLWAGEN HAT EINE SCHNITTLÄNGE BIS 2300 MM

Durch das großzügige Längenmaß ist die Bearbeitung von großen Werkstücken kein Problem. Die Schiene stabilisiert selbst lange Holzstücke hervorragend.

BSM 7-40
BSM 7-50
BSM 7-60

BANDSÄGEN

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
560 – 810 x 430 – 590 mm

Platzbedarf:
760 – 1130 x 490 – 640

Motorleistung:
1.1 – 2.2 kW / 400 V

Gewicht:
175 – 410 kg

TECHNISCHE DATEN	BSM 7-40	BSM 7-50	BSM 7-60
Raddurchmesser	Ø 400 mm	Ø 500 mm	Ø 600 mm
Schnitthöhe max.	205 mm	330 mm	400 mm
Schnittbreite max.	385 mm	480 mm	580 mm
Tischgröße	560 x 430 mm	670 x 495 mm	810 x 590 mm
Motorleistung	1.1 kW	1.5 kW	2.2 kW
Sägebandlänge max.	3330 mm	4140 mm	4735 mm
Sägebandbreite max.	20 mm	30 mm	35 mm
Arbeitstisch neigbar max.	45°	45°	45°
Absaugstutzen	2 x Ø 100 mm	2 x Ø 100 mm	2 x Ø 100 mm
Gewicht ca.	175 kg	345 kg	410 kg
Bandsägeblattführung	unten / oben	unten / oben	unten / oben
Platzbedarf	760 x 490 x 1740 mm	930 x 550 x 1930 mm	1130 x 640 x 2120 mm

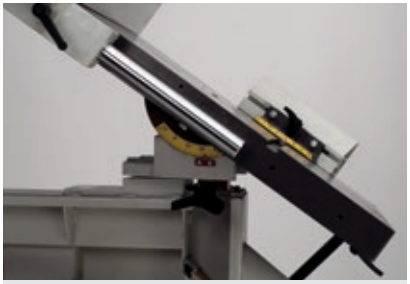
OPTIONEN
+ Gehrungsanschlag
+ Fahreinrichtung
+ Erweiterungstisch
+ Kreisschneideeinrichtung
+ Einrichtung zur Tischneigung
+ Feinabstimmung Anschlag
+ Vorschubapparat

WINKEL DES ANSCHLAGS AUF DEN GRAD GENAU EINSTELLBAR

Der Winkel des Anschlags kann auf ein Grad genau eingestellt werden für die erleichterte Handhabung.

BANDBREITE WÄHLEN ZWISCHEN 6 MM UND 40 MM

Praktisch und schnell können kann die Bandbreite verändert werden. Wählbar von 6 mm bis 40 mm Breite.



NEIGBARER ARBEITSTISCH VON -15° BIS 20°

Für komfortables Arbeiten am Holz lässt sich der Arbeitstisch unkompliziert neigen. Die Einstellung kann dabei auf ein Grad genau vorgenommen werden.

SPM 2-1000

SPINDELFRÄSMASCHINE

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
1000 x 550 mm

Platzbedarf:
2800 x 2000 mm

Motorleistung:
4.0 kW / 5.5 PS / 400V

Gewicht:
390 kg

TECHNISCHE DATEN

Formattischabmessung	1150 x 350 mm
Spindeldurchmesser	Ø 30 mm
Schwenkbare Spindel	90° / 45°
Höhenverstellung der Spindel	150 mm
Aufspannlänge der Spindel	125 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser:	
beim Profilieren	Ø 180 mm
beim Zapfenschneiden	Ø 250 mm
Spindeldrehzahl	1400 / 3500 / 6000 / 8000 U/min
Tischverbreiterungen	
Linke und rechte Seite	pro Seite: 500 x 320 mm

OPTIONEN

+ Motorleistung	5.5 (7.5) kW (PS)
+ Fräsanschlag	Ø 250 mm
+ Integral-Sicherheitsschienen	350, 500 mm
+ Druckvorrichtung MORI	
+ Zapfenschlitztisch mit Schutzhaube	Ø 320 mm
+ Rechts-Linkslauf der Frässpindel	
+ Tischverlängerung	rechts und links
+ Teleskopanschlag mit 2 Anschlägen	900 mm
+ Frässpindeldurchmesser wahlweise	Ø 1 ¼", Ø 32, Ø 35, Ø 40, Ø 50 mm
+ Vorschubapparat	PV 84

HÖHE UND NEIGUNG DES FRÄS-WERKZEUGS EINSTELLEN

Mithilfe von zwei Kurbelrädern auf der Vorderseite der Maschine lassen sich sowohl die Höhe als auch die Neigung des Werkzeugs detailliert einstellen.

EINSTELLUNG DES WINKELS ZUR WERKSTÜCKFÜHRUNG

Um Werkstücke in einem speziellen Winkel zu bearbeiten, lässt sich die zudem skalierte Werkstückführung von 0° bis 90° einstellen.

KLAPPBARE SCHUTZABDECKUNG DES WERKZEUGS

Die Schutzabdeckung des Werkzeugs lässt sich für dessen Austausch nach oben klappen und während des Arbeitens in Höhe und Distanz flexibel einstellen.

LBM 1-200

BOHRMASCHINE

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
600 x 320 mm

Platzbedarf:
1000 x 1000 mm

Motorleistung:
2.2 kW / 3.0 PS / 400 V

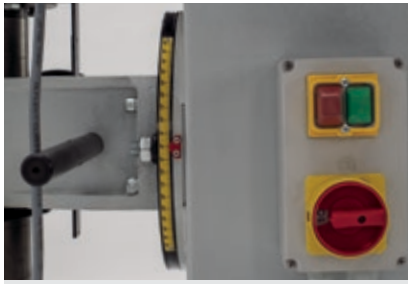
Gewicht:
180 kg

TECHNISCHE DATEN

Bohrtischhöhe	870 mm
Bohrtiefe	200 mm
Bohrbreite	250 mm
Höhenverstellung	150 mm
Schwenkbares Bohraggregat	45° – 90° – 45°
Drehzahl	2840 U/min
Maximaler Bohrdurchmesser	Ø 20 mm

OPTIONEN

+ Motor mit 2 Geschwindigkeiten	2.4/3.0 kW
+ Dübelbohreinrichtung mit Teilung	16 – 22 – 25 – 32 mm
+ Gehrungsanschlag	
+ Ausziehbare Tischverbreiterung	
+ Bohrerset	6, 8, 10, 14, 16 mm

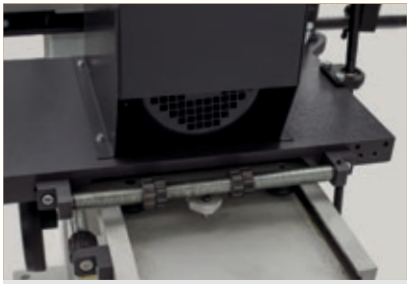


SCHWENKBARES BOHRAGGREGAT AUF 45°, 90° UND 45°

Das Bohraggregat lässt sich von 45° über 0° auf 45° schwenken, um Langlochbohrungen exakt an der benötigten Position zu bohren.

EINSTELLUNG DER HÖHE DES BOHRERS VON DER WERKSTÜCKAUFLAGE GEMESSEN

Über ein Kurbelrad lässt sich mithilfe der nebenstehenden Millimeterskala die Höhe des Bohrers, gemessen vom Werkstückauflagetisch, einstellen.



FLEXIBLE EINSTELLUNG DER LANGLOCH-BREITE

Die Breite der benötigten Langlöcher lässt sich mithilfe von doppelten Muttern auf einer Gewindestange einstellen, um unkompliziert bis zum Anschlag zu bohren.

ADH 5-410

ABRICHT-DICKENHOBEL**MASCHINE**

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
Abrichthobel: 1800 x 410 mm
Dickenhobel: 700 x 406 mm

Platzbedarf:
2000 x 1000 mm

Motorleistung:
4.0 kW / 400 V

Gewicht:
450 kg

TECHNISCHE DATEN

› Hobelwellendrehzahl	min. 4500 U/min

ABRICHTHOBEL:

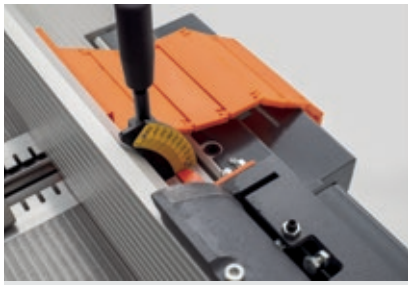
› Maximale Spanabnahme	5 mm
› Hobelwellendurchmesser	100 mm
› 4 Hobelmesser	HSS-Streifenhobelmesser
› Abrichtanschlagabmessung	1100 x 155 mm

DICKENHOBEL:

› Maximale Spanabnahme	4 mm
› Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min
› Dickendurchlass	min. 4 – max. 225 mm
› Digital-Mechanische-Anzeige, Dickentisch	

OPTIONEN

+ Motor	3.0 kW / 230 V
+ Stern-Dreieck-Anlauf	
+ Schaltkontakt für Absaugung	ein/aus
+ Spiralmesserwelle mit 66 Messer (3 Reihen à 22 Messer) 15x15x2,5 mm	

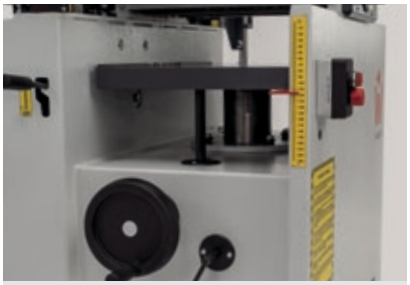


WERKSTÜCKE IM FLEXIBLEN WINKEL HOBELBAR

Die Werkstückführung der Abricht- und Dickenhobelmaschine lässt sich im Winkel von 0° bis 45° stufenlos einstellen.

SPANABNAHME DES ABRICHTHOBELS BIS 5 MM

Die Spanabnahme von bis zu 5 mm der geschlossenen Abricht- und Dickenhobelmaschine ist über ein Kurbelrad mit Skalenanzeige möglich.



DICKENDURCHLASS VON 4 BIS 225 MM HÖHE MIT ANZEIGE

Der Dickendurchlass der aufgeklappten kombinierten Hobelmaschine ist über ein Kurbelrad mit Digital-Mechanischer Anzeige von 4–225 mm möglich.

KSM 9-3000/200
KANTENSCHLEIF**MASCHINE**

Die Maschinen sind mit 400 V Anschlüssen ausgestattet, aber auch mit 230 V verfügbar.

ICH HAB'S **SELBST** GEMACHT!

Tischabmessungen:
960 x 350 mm

Platzbedarf:
1900 x 900 x 1350 mm

Motorleistung:
3.0 kW / 400 V

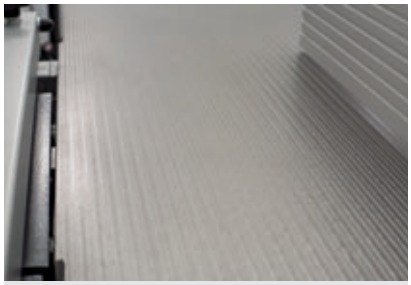
Gewicht:
400 kg

TECHNISCHE DATEN

Tischhöhenverstellung	220 mm
Bandlänge	3000 mm
Bandbreite	200 mm
Schleifbandrückwand	1050 x 240 mm
Schleifwalze mit Gummibelag	
Bandgeschwindigkeit	20 m/s
Oszillationshub	20 mm
Schleifaggregat verstellbar	45°
Oszillationsmotor	0,25 kW
Drehzahl	min. 2840 U/min

OPTIONEN

+ Stern-Dreieck-Anlauf	
+ Schaltkontakt für Absaugung	ein/aus
+ Gehrungsanschlag	
+ Konsole für Vorschubapparat	
+ Tischverbreiterung	

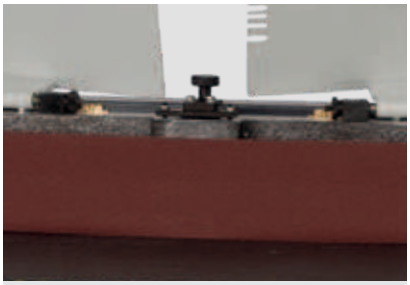


WERKSTÜCKTISCH MIT GEHOBELTER OBERFLÄCHE

Alle Werkstücktische unserer Maschinen sind mit einer gehobelten Oberfläche ausgestattet, um ein Vakuum zwischen Tisch und Werkstück zu verhindern.

SCHLEIFBAND NEIGBAR BIS 45°

Das Schleifband der Kantenschleifmaschine lässt sich stufenlos über eine Kurbel mit Skalenanzeige bis zu 45° neigen.



SCHLEIFBAND-BREITE 200 MM HOCH

Das Schleifband der KSM 9-3000/200 bietet mit einer Schleifhöhe von 200 mm extrem flexible Möglichkeiten für die Holz- und Kunststoffverarbeitung.

KSM 9-3100/150

KANTENSCHLEIF**MASCHINE**

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
960 x 350 mm

Platzbedarf:
2000 x 900 x 1350 mm

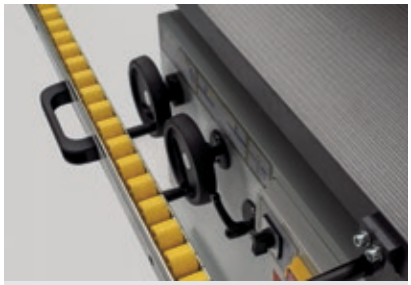
Motorleistung:
3.0 kW / 400 V

Gewicht:
400 kg

TECHNISCHE DATEN	
Tischhöhenverstellung	220 mm
Bandlänge	3100 mm
Bandbreite	150 mm
Schleifbandrückwand	1050 x 240 mm
Schleifwalze mit Gummibelag	
Bandgeschwindigkeit	20 m/s
Oszillationshub	20 mm
Schleifaggregat verstellbar	45°
Oszillationsmotor	0,25 kW
Drehzahl	min. 2840 U/min
Drehsternrevolver mit 3 Schleifwalzen	Ø 60, 100, 120 mm

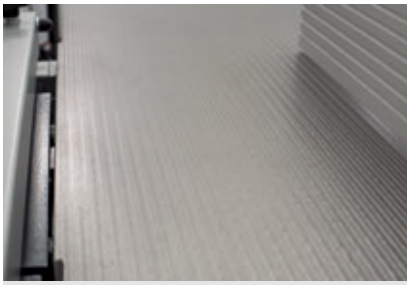
OPTIONEN

+ Stern-Dreieck-Anlauf	
+ Schaltkontakt für Absaugung	ein/aus
+ Gehrungsanschlag	
+ Konsole für Vorschubapparat	
+ Tischverbreiterung	



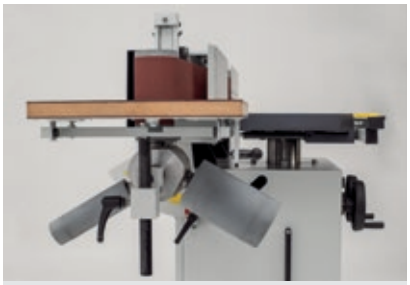
WERKSTÜCKTISCH DURCH AUSZUG DES ROLLENBANDS VERBREITERBAR

Für breite Werkstücke lässt sich bei der KSM 9-3100/150 durch Auszug des seitlichen Rollenbands die Arbeitsfläche verbreitern.



WERKSTÜCKTISCH MIT GEHOBELTER OBERFLÄCHE

Alle Werkstücktische unserer Maschinen sind mit einer gehobelten Oberfläche ausgestattet, um ein Vakuum zwischen Tisch und Werkstück zu verhindern.

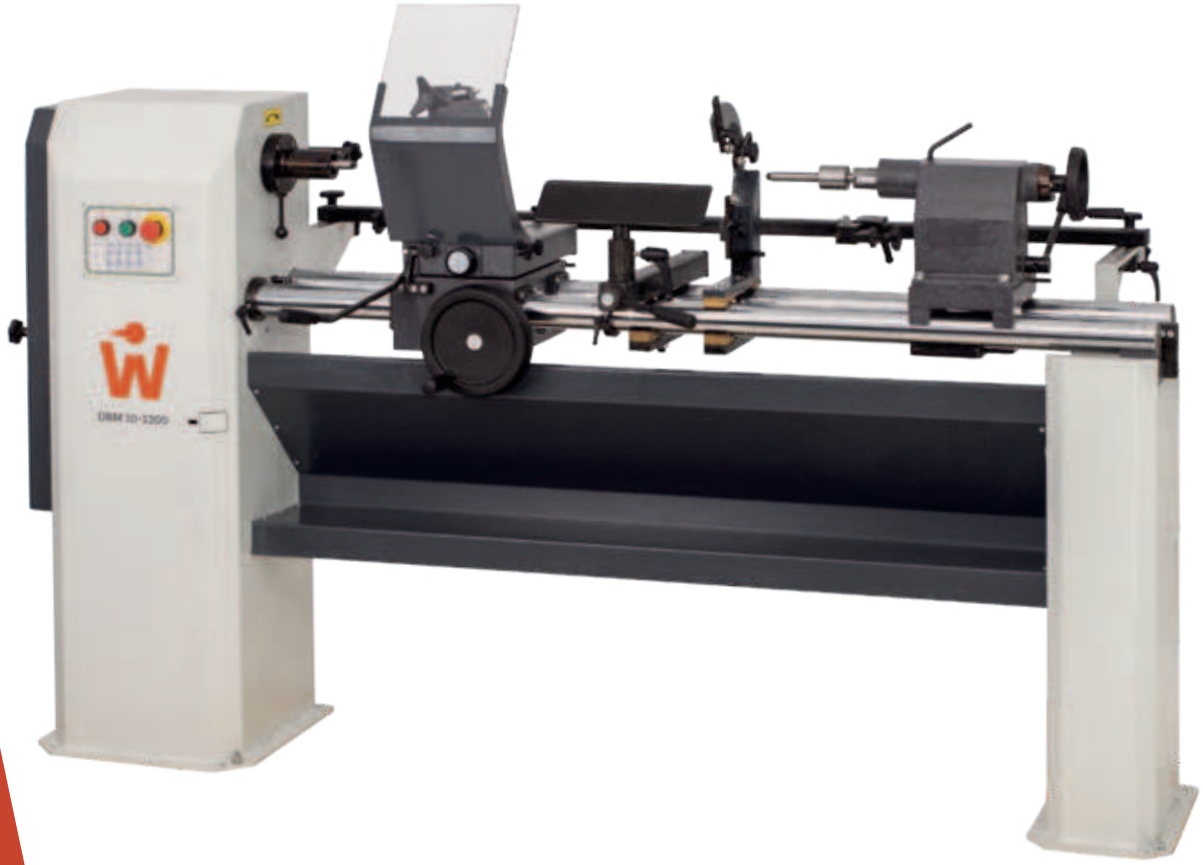


DREHSTERNREVOLVER MIT DREI UNTERSCHIEDLICHEN DURCHMESSERN

Bei der KSM 9-3100/150 existiert seitlich ein Revolver mit den drei verschiedenen Durchmessern Ø 60, 100 und 120 mm für optimal flexible Werkstückverarbeitung.

DRM 10-1200

DRECHSELMASCHINE



ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Tischabmessungen:
1200 mm

Platzbedarf:
2500 x 1500 x 1225 mm

Motorleistung:
0.37 kW / 0.5 PS / 400 V

Gewicht:
400 kg

TECHNISCHE DATEN

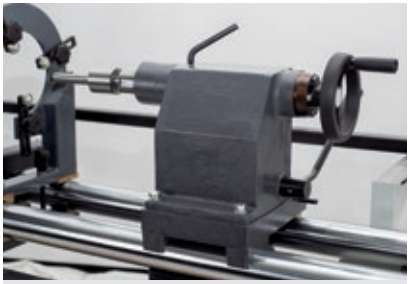
Spitzenweite	1200 mm
Spitzenhöhe über Bett	1100 mm
Maximal einspannbare Werkstückhöhe (Radius)	215 mm
Bearbeitungsdurchmesser:	
über Führungsbahn	Ø 430 mm
über dem Support	Ø 215 mm
beim Kopieren	Ø 215 mm
Kopiereinrichtung Tiefe max./Länge max.	60 mm / 1200 mm
Meisterstück	950 mm
Vorderende Spindel Außengewinde/Bohrung	M33x3.5/14.9/MK2
Reitstock Verstellung/Kegel	140/MK2
Spindeldrehzahlen	500/1000/2000/2800 U/min
Geschwindigkeit	0 – 3 m/min

OPTIONEN

+ Mitgehender Setzstock mit Spanenraum

HOHE STANDFESTIGKEIT DER SPITZEN

Das Werkstück wird zwischen die zwei Spitzen gespannt und kann aufgrund der hohen Standfestigkeit ideal bearbeitet werden.



MASSIVE GUSSTEILE BIETEN HOCHWERTIGE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Durch den hohen Anteil an Gussteilen und der Größe der Maschine können selbst große Werkstücke einfach bearbeitet werden.

KOPIEREINRICHTUNG ERLEICHTERT DAS GLEICHMÄSSIGE ARBEITEN

Um mehrere Werkstücke identisch anzufertigen, wird die integrierte Kopiereinrichtung benötigt. Diese bringt alle notwendigen Voreinrichtungen bereits mit.

SERVICE,
WISSENSWERTES UND MEHR

Bei WOODPECKER kaufst du nicht nur eine Maschine, die qualitativ hochwertig ist und exzellente Arbeit in der Holzverarbeitung leistet, du erhältst noch vieles mehr.

Das besondere bei dem Kauf einer WOODPECKER-Maschine: Du erhältst neben einem professionellen Service zusätzliche Optionen für die erleichterte Bedienung und Pflege deiner neuen WOODPECKER-Maschine.

Wie das funktioniert? Das erklären wir dir kurz und knapp zusammengefasst auf der nebenstehenden Seite.

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

Bei Fragen vor dem Kauf stehen dir unsere Servicemitarbeiter telefonisch und per Mail zur Verfügung. Zusätzlich hast du die Möglichkeit, in unserem Showroom vor Ort in Sigmaringen alle Maschinen zu testen.

Nach dem Kauf kannst du ganz mühelos deine Maschine registrieren und wirst immer auf dem Laufenden gehalten, was diese und unser Unternehmen angeht. Dadurch hast du es auch leichter, Ersatzteile anzufordern oder Zubehör zu bestellen, weil alle deine Maschinendaten von uns direkt einzusehen sind.

Und zu einem idealen Rundum-Service gehört auch der Service-Check. Wir bieten dir diesen und erinnern dich auch rechtzeitig an deinen nächsten Termin. Wir möchten stets kundenorientiert Arbeiten und dir ermöglichen, mit deiner neuen WOODPECKER-Maschine glücklich zu Handwerken.

Service-Anfrage

Du hast eine Frage zu deiner jetzigen Maschine oder benötigst noch ein paar mehr Informationen bezüglich deiner neuen Maschine?
Unsere Servicemitarbeiter stehen gerne telefonisch zur Verfügung.

TELEFON:
+49 (0)7571 755-0

Ersatzteilbestellung

Auf der Suche nach einem Ersatzteil oder interessiert an ausgewählten Zubehör?
Stöber doch einfach einmal nach Feierabend durch unseren Onlineshop und finde alles, was das WOODPECKER-Herz begehrt.

ONLINESHOP:
www.hokubema.com

Showroom

In unserem Showroom stehen dir alle unsere Maschinen zur Verfügung. Hier kannst du diese nicht nur genauestens unter die Lupe nehmen , sondern auch einfach unkompliziert testen.

ÖFFNUNGZEITEN:
Mo – Fr: 8.00 – 17.00 Uhr
SA: nach Absprache

ICH HAB'S SELBST GEMACHT!

WOODPECKER

WOODPECKER IST EINE MARKE DER
HO|KU|BE|MA MASCHINENBAU GMBH

Graf-Stauffenberg-Kaserne | Halle 120
72488 Sigmaringen

Tel. +49 (0)7571 755-0

info@ichbinWOODPECKER.de
www.ichbinWOODPECKER.de
www.hokubema.com

#ichhabsselbstgemacht

Technische und optische Änderungen vorbehalten.
Keine Haftung für Druckfehler und veränderte Bilder.

Stand: 11|19