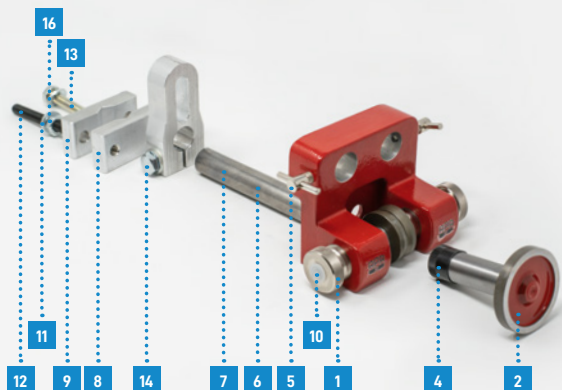


AUFBAU UND ERSATZTEILE

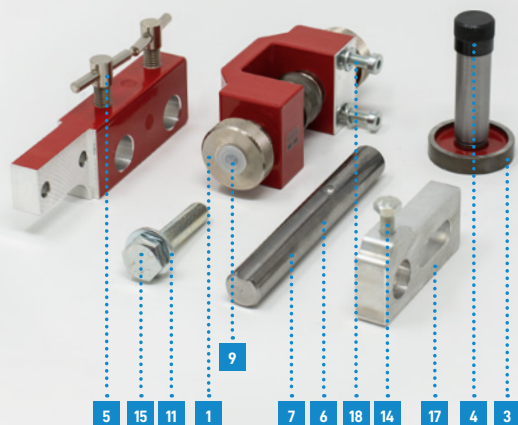
TECHNISCHE DATEN

	APA 2 Größe 1	APA 2 Größe 2
Rückenrolle	ø 40 mm	ø 58 mm
Lagerhülse	ø 16 mm	ø 22 mm
Rückenrollenbolzen	ø 8 mm	ø 10 mm
Seitenrolle	ø 26 mm	ø 40 mm
Bolzen	ø 8 mm	ø 10 mm
Bolzenlänge	11 mm	22 mm

Obere Bandsägeblattführung APA 2



Untere Bandsägeblattführung APA 2



ERSATZTEILLISTE

	BESTELLNUMMERN	
	Größe 1	Größe 2
1	1x Seitenrolle komplett mit Lagerhülse und Verschlussstopfen	1290 1291
2	1x Rückenrolle oben komplett mit Lagerhülse und Verschlusskappe	1046 1047
3	1x Rückenrolle unten komplett mit Lagerhülse und Verschlusskappe	1052 1053
4	1x Verschlusskappe	1097 1099
5	1x Knebelschraube	1182 1182
6	1x Tragbolzen 16 x 120 mm*	1146
7	1x Tragbolzen 22 x 120 mm*	1270
8	1x Klemme vorn	1268 1268
9	1x Klemme hinten	1269 1269
10	1x Verschlussstopfen	1265 1265
11	Scheiben (4x oben, 2x unten)	DIN125 1 B10,5 DIN125 1 B10,5
12	1x Gewindestift	DIN553 M10 x 90 DIN553 M10 x 90
13	1x Sechskantschraube	DIN933 M10 x 55 DIN933 M10 x 55
14	1x Sechskantschraube	DIN933 M6 x 20 DIN933 M10 x 55
15	1x Sechskantschraube	DIN933 M10 x 35 DIN933 M10 x 35
16	2x Sechskantmuttern	DIN934 M10 DIN934 M10
17	1x Halter	1266
18	2x Zylinderschrauben	DIN912 M6 x 30 DIN912 M6 x 35

* auch in anderen Längen lieferbar

SPEZIAL ÖL 1059

Für APA Hochleistungs-Bandsägeblattführungen zum Schmieren der Seiten- und Rückenrollenlager.

Durch regelmäßige Schmierung erhöht sich die Lebensdauer der APA-Hochleistungs-Bandsägeblattführung um ein Vielfaches.

5 Flaschen à 20 ml

Bestellnummer: 3215



MONTAGE

BEDIENUNG

WARTUNG

ERSATZTEILE

ANLEITUNG

BANDSÄGEBLATTFÜHRUNG TYP APA 2

MADE IN GERMANY

HO|KU|BE|MA Maschinenbau GmbH

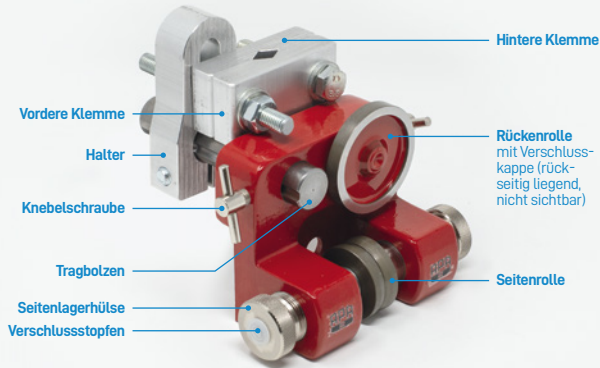
Anton-Günther-Straße 3-7 | D-72488 Sigmaringen

☎ SERVICE: +49 (0)7571 755-121 | 📞 WHATSAPP: +49 (0) 174 2137344

✉ E-MAIL: service@hokubema-panhans.de

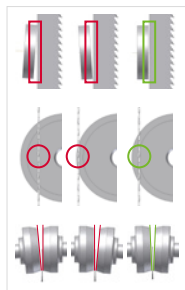
🌐 WEBSITE: www.panhans.de | 🛒 SHOP: www.hokubema.com

MONTAGE



- Befestigungsteile an oberer Stange der Säge befestigen.
- Schrauben leicht anziehen, damit sich die Führung noch bewegen lässt.
- Führung auf Tragbolzen stecken und grob ausrichten dabei Rückenrolle ganz nach hinten und Seitenrollen nach außen stellen.
- Die Halterung der unteren Führung ist mittels einer M10 Schraube am Maschinenständer zu befestigen. Eventuell Bohrung anbringen.
- Die untere Führung sollte möglichst dicht unter der Tischplatte montiert werden. Besitzt die Maschine eine schwenkbare Tischplatte, ist die Führung entsprechend tiefer zu montieren.

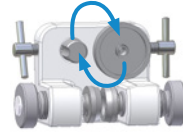
GRUNDEINSTELLUNG BEI MONTAGE



- Sägeblatt wie zum Betrieb der Bandsäge auflegen. Die Führungen müssen wie folgt zum Sägeblatt ausgerichtet werden: Rückenrolle parallel zum Sägeblattrücken (Senkrecht).
- Das Sägeblatt muss genau vor der Innenkante der Rückenrollen laufen.
- Die Seitenrollen dürfen das Sägeblatt nur im vorderen Bereich berühren.
- Die Öffnungswinkel zwischen den Seitenrollen und dem Sägeblatt müssen auf beiden Seiten des Blattes gleich groß sein.
- Beide Führungen müssen genau senkrecht stehen.
- Nach erfolgter Grundeinstellung der Führungen alle Befestigungsschrauben anziehen.

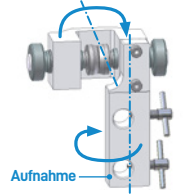
UMBAU DER FÜHRUNGEN AUF LINKSAUSFÜHRUNG

OBERE FÜHRUNG



- Tragbolzen und Rückenrolle vertauschen.

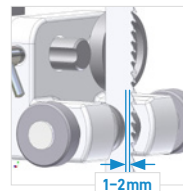
UNTERE FÜHRUNG



- Rückenrolle und Tragbolzen aus der Aufnahme ausbauen.
- Die beiden Befestigungsschrauben der Aufnahme demontieren.
- Aufnahme um ihre vertikale Achse um 180° drehen.
- Führung mit Seitenrollen um ihre horizontale Achse ebenfalls um 180° drehen.
- Aufnahme wieder mit Führung verschrauben.
- Rückenrolle und Tragbolzen wieder einbauen.

EINSTELLEN DER FÜHRUNGEN

Zum Betrieb der Maschine oder nach Sägeblattwechsel (für beide Führungen gleichermaßen einzustellen):



- Rückenrollen ganz nach hinten stellen.
- Seitenrollen soweit nach außen stellen, dass ein neu aufgelegtes Sägeblatt frei zwischen diesen laufen kann.
- Sägeblatt auflegen, spannen und ausrichten.
- Komplette Führung durch Verschieben auf dem Tragbolzen so einstellen, dass die Vorderkanten der Seitenrollen ca. 1–2mm hinter dem Zahngrund des Sägeblattes stehen.
- Rückenrolle so an den Sägeblattrücken stellen, dass diese im Leerlauf der Maschine gerade nicht berührt wird.
- Erst durch den Schneiddruck während der Bearbeitung darf das Sägeblatt an der Rückenrolle anlaufen.
- Seitenrollen so einstellen, dass sie das Sägeblatt nur leicht berühren. **Achtung, dass hierbei das Sägeblatt nicht seitlich weggedrückt wird.**

WARTUNG

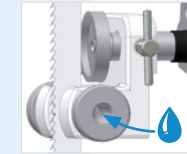
Führungen regelmäßig von Sägemehl, Harz oder anderen Verschmutzungen befreien.

SCHMIERANLEITUNG

▲ Zum Schmieren der Lagerungen darf auf keinen Fall Fett verwendet werden. Wir empfehlen zur Schmierung ausschließlich die Verwendung unseres Spezialöles Typ 1059 (s. umseitig)

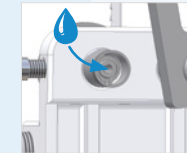
Die blanken Stahlteile der Führungen sind durch gelegentliches leichtes Einölen leichtgängig und rostfrei zu halten.

SEITENROLLEN



- Verschlussstopfen entfernen und einige Tropfen Öl in die Lagerungen geben.
- Verschlussstopfen wieder eindrücken.
- Die Runddichtringe in den Seitenlagerhülsen sollten gelegentlich mit etwas säurefreiem Fett, am besten Vaseline, geschmiert werden.

RÜCKENROLLEN



- Verschlusskappe von der Rückenrollenlagerung abschrauben.
- In die stirnseitige Schmierbohrung des Lagerbolzens etwas Öl drücken.
- Verschlusskappe wieder aufschrauben.

STÖRUNGEN UND ABHILFE

STÖRUNG	URSACHE	ABHILFE
Seitenrollen bzw. Rückenrollen drehen sich nicht mit.	Mangelhafte oder falsche Schmierung. Falsche Grundeinstellung über der Führung. Mangelhafte Reinigung.	Lagerungen reinigen und schmieren (Öl). Grundeinstellung überprüfen und ggf. neu einstellen.
Rückenrolle wird durch Sägeblattrücken eingeschnitten.	Rückenrolle dreht sich nicht mit. Sägeblatt läuft zu weit innen auf der Rückenrolle.	siehe oben Grundeinstellung überprüfen und ggf. neu einstellen.
Lauffläche der Rückenrolle nutzt sich außen stärker ab als innen.	Sägeblatt läuft zu weit außen auf der Rückenrolle. Rückenrolle steht nicht genau senkrecht zum Sägeblattrücken.	Grundeinstellung überprüfen und ggf. neu einstellen.
Sägeblatt wird durch die Seitenrollen nach vorne gedrängt.	Seitenrollen zu fest an das Sägeblatt gestellt. Laufflächen der Seitenrollen bzw. Sägeblatt verschmutzt.	Seitenrollen richtig einstellen. Reinigen.

BESUCHEN SIE UNSEREN ONLINESHOP: www.hokubema.com